

## Plan d'hygiène cave – Avant Vendange

	Matériel	Opération	Produit	Matière active	Doses d'emploi à T°C ambiante	Temps de contact	Fréquence
AVANT VENDANGES	- Bennes - Egrappoir - Réception vendanges - Pressoir pneumatique	Nettoyage puis Détartrage <i>si besoin</i> puis désinfection	Rinçage à l'eau potable puis Deptal TC puis Deptil OX	<b>Eau</b> puis <b>Soude</b> puis <b>acide péracétique</b>	5% dans eau à T°C > 30°C puis 1 % dans eau En pulvérisation + Rinçage	10min à 15min selon épaisseur du tartre	Avant utilisation
	- Pompes - Tuyaux	Détartrage+ dérougissage puis désinfection	Deptal TC + Deptil POH puis Deptil OX	<b>Soude + peroxyde d'hydrogène</b> puis <b>acide péracétique</b>	5% + 2% dans eau à T°C > 30°C Rinçage puis 1 % dans eau En circuit fermé + Rinçage	10min à 15min selon épaisseur du tartre	Avant utilisation
	- Cuves acier inoxydable - acier revêtu, - béton revêtu - béton non revêtu	Détartrage+ dérougissage puis désinfection	Deptal TC + Deptil POH puis Deptil OX	<b>Soude + peroxyde d'hydrogène</b> puis <b>acide péracétique</b>	5% +2% dans eau à T°C > 30°C Rinçage puis 1 % dans eau En circuit fermé + Rinçage	10min à 15min selon épaisseur du tartre	Avant remplissage

- Contrôle des eaux de rinçage par papier pH : Avant   Après
- Du fait de la diversité des matériaux et des utilisations, les informations données ci-dessus sont indicatives.
- En cas de détartrage de vos cuves, pensez à réaffranchir

## Plan d'hygiène cave – Pendant Vendange

	Matériel	Opération	Produit	Matière active	Doses d'emploi à T°C ambiante	Temps de contact	Fréquence
<b>PEDANT LES VENDANGES</b> <small>Résidus caractéristiques : Moult, bourbes, tartre, matières colorantes et micro-organismes</small>	- Bennes - Egrappoir	Nettoyage	Rinçage à l'eau potable				Tous les soirs
	- Réception Vendange - Tuyaux - Pompes	Détartrage+ dérougissage	Deptal TC + Deptil POH	<b>Soude + peroxyde d'hydrogène</b>	5% + 1% dans eau à T°C > 30°C + Rinçage	10min	si arrêt de vendange pendant plusieurs jours
	- Echangeur tubulaire	Nettoyage	Rinçage à l'eau potable				Tous les soirs
		Détartrage+ dérougissage	Deptal TC + Deptil POH	<b>Soude + peroxyde d'hydrogène</b>	5% pour la soude puis 5% en circuit fermé dans eau à T°C > 30°C + Rinçage	20min	Avant blancs et rosés
	- Pressoir pneumatique	Nettoyage	Rinçage à l'eau potable				Tous les soirs
		Détartrage+ dérougissage	Deptal TC + Deptil POH	<b>Soude + peroxyde d'hydrogène</b>	5% pour la soude puis 5% en pulvérisation dans eau à T°C > 30°C + Rinçage	20min	Avant blancs et rosés
		Désinfection	Deptil OX	<b>Acide péracétique</b>	1 % dans eau En pulvérisation	20min	si arrêt de vendange pendant plusieurs jours

**⚠ En cas de déviation microbienne, faire une désinfection avec Deptil OX = acide péracétique dilué à 1% dans de l'eau.**

- Contrôle des eaux de rinçage par papier pH : Avant ■ Après ■
- Du fait de la diversité des matériaux et des utilisations, les informations données ci-dessus sont indicatives.
- En cas de détartrage de vos cuves, pensez à réaffranchir ( 1% dans l'eau)
- Désinfection à l'acide péracétique en cas de problème

## Plan d'hygiène cave – Après Vendange

	Matériel	Opération	Produit	Matière active	Doses d'emploi à T°C ambiante	Temps de contact	Fréquence
APRES VENDANGES	- Bennes	Détartrage+ dérougissage	Deptal TC + Deptil POH	<b>Soude + peroxyde d'hydrogène</b>	5% + 2% dans eau à T°C > 30°C en pulvérisation	20min	A la fin des vendanges
	- Egrappoir	puis	puis	puis	Rinçage puis		
	- Réception vendanges	désinfection	Deptil OX	<b>acide péracétique</b>	1 % dans eau en pulvérisation+ Rinçage		
	- Pompes	Détartrage+ dérougissage	Deptal TC + Deptil POH	<b>Soude + peroxyde d'hydrogène</b>	5% + 2% dans eau à T°C > 30°C en circuit fermé	20min	A la fin des vendanges
		puis	puis	puis	Rinçage puis		
		désinfection	Deptil OX	<b>acide péracétique</b>	1% dans eau en circuit fermé + Rinçage		
	- Sols	Détartrage Dérougissage	Deptal TC + Deptil POH	<b>Soude + Peroxyde</b>	Pulvé 5% + 5% en pulvérisation	30min	A la fin des vendanges
	- Rigoles						
	- Tuyaux	Détartrage + <i>Dérougissage si nécessaire</i>	Deptal TC + <i>Deptil POH si nécessaire</i>	<b>Soude + Peroxyde</b>	5% + 5% dans eau à T°C > 30°C en pulvérisation en circuit fermé	20 min	A la fin des vendanges
	- Pressoir pneumatique	puis	puis	puis	Rinçage puis		
- Echangeur tubulaire	désinfection	Deptil OX	<b>acide péracétique</b>	1% dans eau en circuit fermé + Rinçage			
- Petits matériels	Détartrage + <i>Dérougissage si nécessaire</i>	Deptal TC + <i>Deptil POH si nécessaire</i>	<b>Soude + Peroxyde d'hydrogène</b>	Pulvé 5% + 5% dans eau à T°C > 30°C en trempage	20min	A la fin des vendanges	
	puis	puis	puis	Rinçage puis			
	désinfection	Deptil OX	<b>acide péracétique</b>	1% dans eau en trempage + Rinçage			
- Cuves acier inoxydable	Détartrage+ dérougissage	Deptal TC + Deptil POH	<b>Soude + peroxyde d'hydrogène</b>	5% +2% dans eau à T°C > 30°C en circuit fermé	15 min	A la fin des vendanges et avant remplissage	
- Acier revêtu,	puis	puis	puis	Rinçage puis			
- Béton revêtu	désinfection	Deptil OX	<b>acide péracétique</b>	1% dans eau en circuit fermé + Rinçage			
- Béton non revêtu							

- Contrôle des eaux de rinçage par papier pH : Avant   Après
- Du fait de la diversité des matériaux et des utilisations, les informations données ci-dessus sont indicatives.
- En cas de détartrage de vos cuves, pensez à réaffranchir ( 1% dans l'eau)
- Désinfection à l'acide péracétique en cas de problème